

MB4020

NÁSTROJOVÝ MATERIÁL PKNB
PRO SLINUTÉ SLITINY A LITINY



DIAEDGE

 **MITSUBISHI MATERIALS**

MB4020

NÁSTROJOVÝ MATERIÁL PKNB PRO SLINUTÉ SLITINY A LITINY

Zvýšení obsahu částic PKNB a pevnosti pojiva přináší možnost použití k obrábění různých slinutých slitin

VYSOKÁ PEVNOST BŘITU

Speciální nově vyvinuté pojivo a nová metoda slinování aktivovaných částic zlepšuje vazbu částic PKNB, což přináší vyšší pevnost bříty.

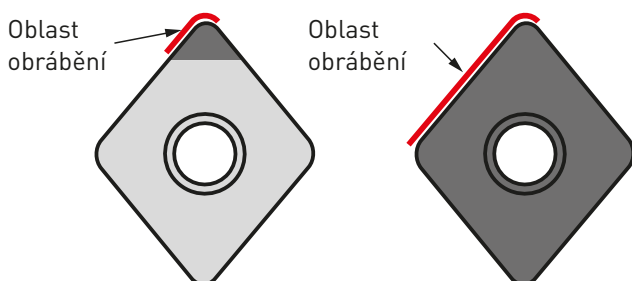
Destička MB4020 se vyznačuje vysokou pevností bříty, který má ostřejší hranu a je ideální pro prevenci tvorby otřepů.

VYNIKAJÍCÍ ODOLNOST PROTI TVORBĚ NÁRŮSTKŮ

Vysoký obsah chemicky stabilního PKNB omezuje navařování obráběného materiálu na břit a přispívá ke stabilizaci rozměrové přesnosti dokončovaných součástí.

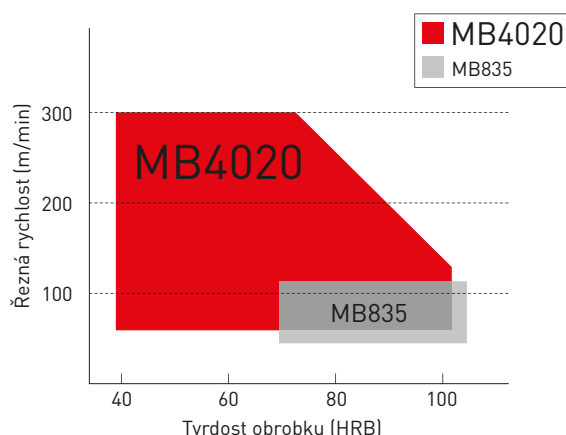
NOVÁ DESTIČKA S PKNB PO CELÉ PLOŠE ČELA

Destičky s PKNB po celé ploše čela a destičky z monolitního PKNB lze používat pro větší hloubky řezu a srážení hran, pro které se konvenční destičky s PKNB na mosazné špičce nehodí.



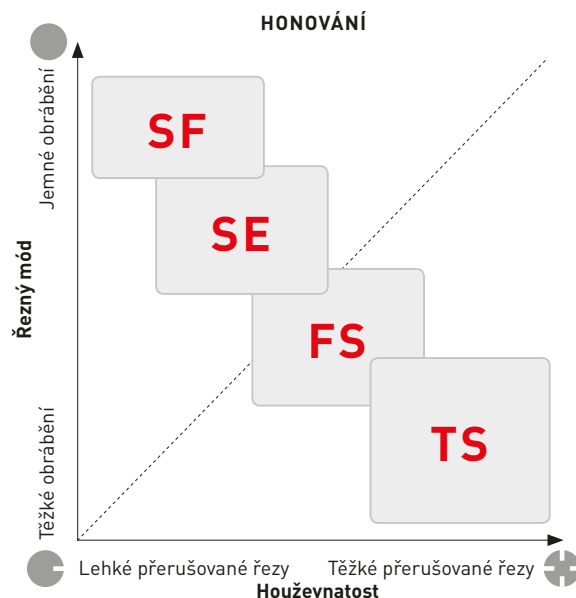
Viz řezné podmínky na straně 5, kde je maximální doporučená hloubka řezu.

APLIKAČNÍ ROZSAH



K DISPOZICI 4 TYPY SRAŽENÍ BŘITU

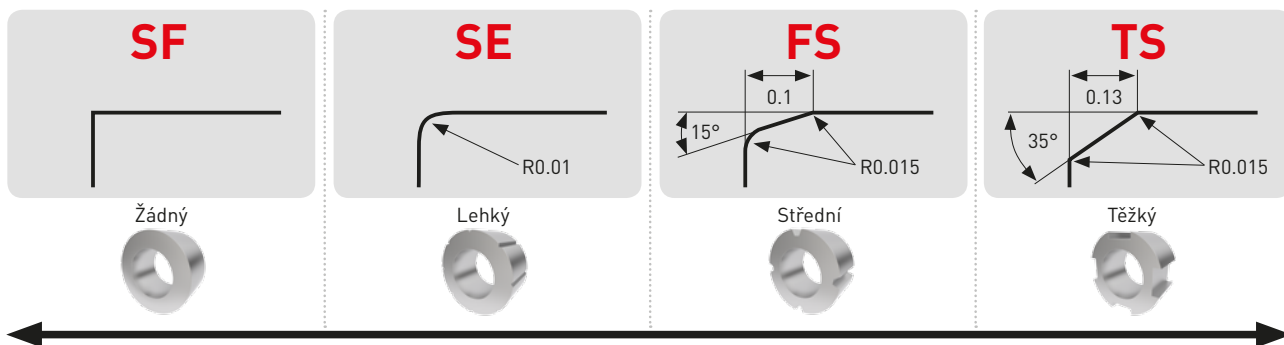
Různé typy přípravy břitů pro všechny aplikace.



GEOMETRIE

PŘÍPRAVA BŘITU

VHODNOST PRO PŘERUŠOVANÝ ŘEZ



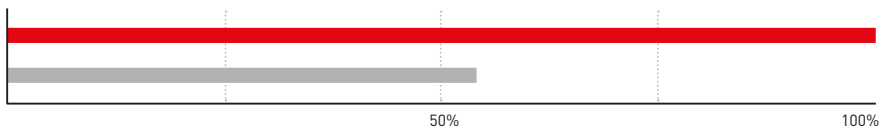
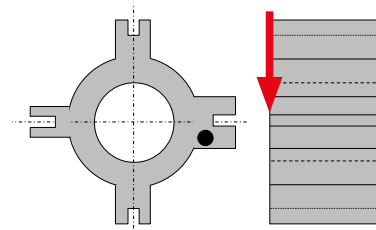
Mnoho variant přípravy břitu pro všechny aplikace

Destička	NP-TNGA160404SF2
Materiál obrobku	Slinutý Alloy (Fe-Cu-C)
Způsob obrábění	Čelní, přerušovaný řez
Rezná rychlost Vc (m/min)	300
Posuv f (mm/ot.)	0.06
Hloubka řezu ap (mm)	0.2
Rezná kapalina	Mokrě obrábění
Výsledek	Nízká tvorba otřepů a dobrá drsnost povrchu

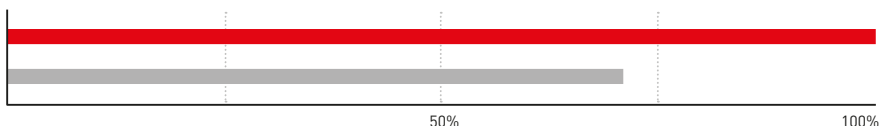
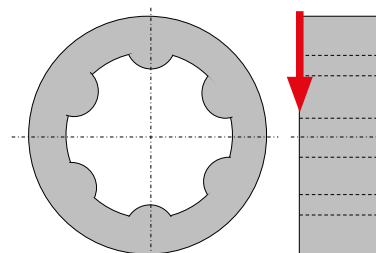


PŘÍKLADY APLIKACÍ

Destička	NP-CNGA120404SE3
Materiál obrobku	Slinutý Alloy (35HRC)
Způsob obrábění	Čelní, přerušovaný řez
Rezná rychlost Vc (m/min)	250
Posuv f (mm/ot.)	0.12
Hloubka řezu ap (mm)	0.2
Rezná kapalina	Obrábění s chlazením
Výsledek	Počet obrobků: 450



Destička	NP-TNGA160408TS3
Materiál obrobku	Slinutý Alloy (70-80HRB)
Způsob obrábění	Čelní, přerušovaný řez
Rezná rychlost Vc (m/min)	100
Posuv f (mm/ot.)	0.1
Hloubka řezu ap (mm)	0.1
Rezná kapalina	Obrábění s chlazením
Výsledek	Počet obrobků: 700

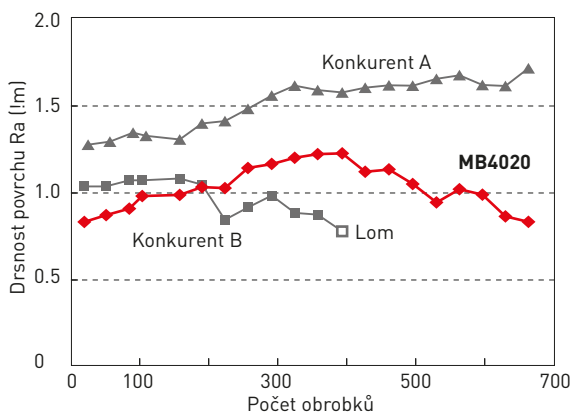


■: Nástroj Mitsubishi Materials ■: Konvenční nástroj

ŘEZNÝ VÝKON DESTIČKY MB4020

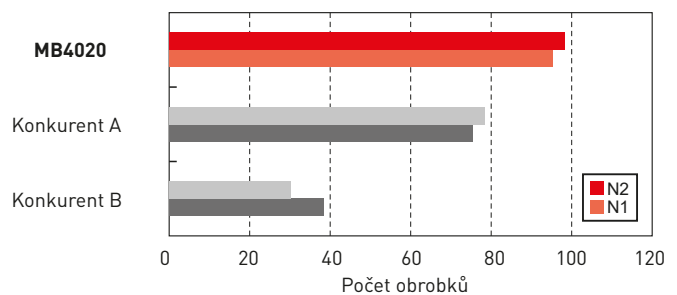
Plynulé obrábění vysokopevnostní slituté slitiny

Destička	NP-CNGA120408FS2
Materiál obrobku	Vysokopevnostní slin. slitiny [75 HRB]
Řezná rychlost Vc (m/min)	190
Posuv f (mm/ot.)	0.15
Hloubka řezu ap (mm)	0.1
Řezná kapalina	Mokrě obrábění



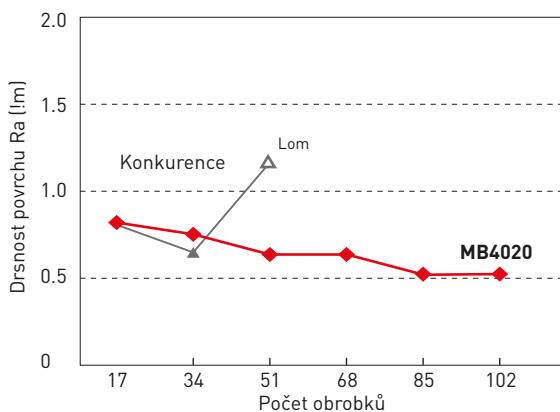
Plynulé obrábění vysokopevnostní slituté slitiny

Destička	NP-CNGA120408FS2
Materiál obrobku	Vysokopevnostní slin. slitiny [75 HRB]
Řezná rychlost Vc (m/min)	190
Posuv f (mm/ot.)	0.15
Hloubka řezu ap (mm)	0.1
Řezná kapalina	Mokrě obrábění



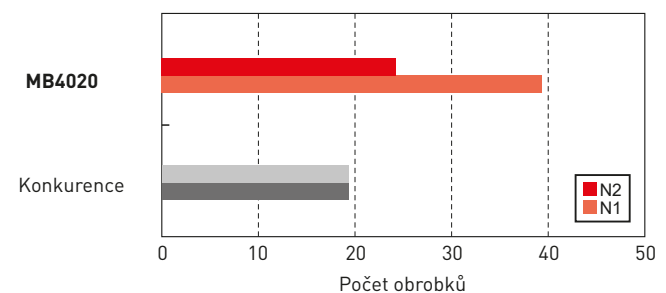
Plynulé obrábění kalené slituté slitiny

Destička	NP-CNGA120408FS2
Materiál obrobku	Kalené slituté slitiny (40HRB)
Řezná rychlost Vc (m/min)	100
Posuv f (mm/ot.)	0.15
Hloubka řezu ap (mm)	0.1
Řezná kapalina	Mokrě obrábění




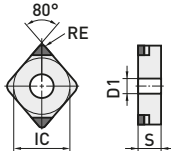

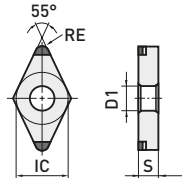

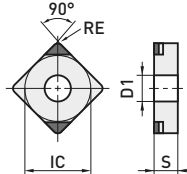

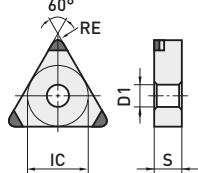

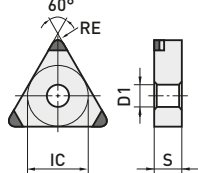
Přerušované obrábění kalené slituté slitiny

Destička	NP-CNGA120408TS2
Materiál obrobku	Kalené slituté slitiny (40HRB)
Řezná rychlost Vc (m/min)	100
Posuv f (mm/ot.)	0.15
Hloubka řezu ap (mm)	0.1
Řezná kapalina	Mokrě obrábění




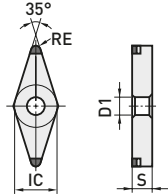

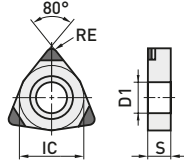
MB4020

NEGATIVNÍ DESTIČKY


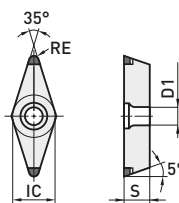

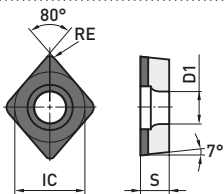
Objednáací kód	Sklad	Počet zubů	IC	S	RE	D1	Tvar	Geometrie		
NEW NP-CNGA120404SF2	★	2	12.7	4.76	0.4	5.16	NEW PETIT CUT 			
NEW NP-CNGA120404SF2	★	2	12.7	4.76	0.8	5.16				
NEW NP-CNGA120408SF2	★	2	12.7	4.76	1.2	5.16				
NEW NP-CNGA120404SE2	★	2	12.7	4.76	0.4	5.16				
NEW NP-CNGA120408SE2	★	2	12.7	4.76	0.8	5.16				
NEW NP-CNGA120412SE2	★	2	12.7	4.76	1.2	5.16				
NP-CNGA120404FS2	★	2	12.7	4.76	0.4	5.16				
NP-CNGA120408FS2	★	2	12.7	4.76	0.8	5.16				
NP-CNGA120412FS2	★	2	12.7	4.76	1.2	5.16				
NP-CNGA120404TS2	★	2	12.7	4.76	0.4	5.16				
NP-CNGA120408TS2	★	2	12.7	4.76	0.8	5.16				
NP-CNGA120412TS2	★	2	12.7	4.76	1.2	5.16				
NEW NP-DNGA150404SF2	★	2	12.7	4.76	0.4	5.16			NEW PETIT CUT 	
NEW NP-DNGA150408SF2	★	2	12.7	4.76	0.8	5.16				
NEW NP-DNGA150412SF2	★	2	12.7	4.76	1.2	5.16				
NEW NP-DNGA150404SE2	★	2	12.7	4.76	0.4	5.16				
NEW NP-DNGA150408SE2	★	2	12.7	4.76	0.8	5.16				
NEW NP-DNGA150412SE2	★	2	12.7	4.76	1.2	5.16				
NP-DNGA150404FS2	★	2	12.7	4.76	0.4	5.16				
NP-DNGA150408FS2	★	2	12.7	4.76	0.8	5.16				
NP-DNGA150412FS2	★	2	12.7	4.76	1.2	5.16				
NP-DNGA150404TS2	★	2	12.7	4.76	0.4	5.16				
NP-DNGA150408TS2	★	2	12.7	4.76	0.8	5.16				
NP-DNGA150412TS2	★	2	12.7	4.76	1.2	5.16				
NEW NP-DNGA150604SF2	★	2	12.7	6.35	0.4	5.16	NEW PETIT CUT 			
NEW NP-DNGA150608SF2	★	2	12.7	6.35	0.8	5.16				
NEW NP-DNGA150612SF2	★	2	12.7	6.35	1.2	5.16				
NEW NP-DNGA150604SE2	★	2	12.7	6.35	0.4	5.16				
NEW NP-DNGA150608SE2	★	2	12.7	6.35	0.8	5.16				
NEW NP-DNGA150612SE2	★	2	12.7	6.35	1.2	5.16				
NEW NP-SNGA120404SF2	★	2	12.7	4.76	0.4	5.16			NEW PETIT CUT 	
NEW NP-SNGA120408SF2	★	2	12.7	4.76	0.8	5.16				
NEW NP-SNGA120412SF2	★	2	12.7	4.76	1.2	5.16				
NEW NP-SNGA120404SE2	★	2	12.7	4.76	0.4	5.16				
NEW NP-SNGA120408SE2	★	2	12.7	4.76	0.8	5.16				
NEW NP-SNGA120412SE2	★	2	12.7	4.76	1.2	5.16				
NP-SNGA120404FS2	★	2	12.7	4.76	0.4	5.16				
NP-SNGA120408FS2	★	2	12.7	4.76	0.8	5.16				
NP-SNGA120412FS2	★	2	12.7	4.76	1.2	5.16				
NP-SNGA120404TS2	★	2	12.7	4.76	0.4	5.16				
NP-SNGA120408TS2	★	2	12.7	4.76	0.8	5.16				
NP-SNGA120412TS2	★	2	12.7	4.76	1.2	5.16				
NEW NP-TNGA160404SF3	★	3	9.525	4.76	0.4	3.81	NEW PETIT CUT 			
NEW NP-TNGA160408SF3	★	3	9.525	4.76	0.8	3.81				
NEW NP-TNGA160412SF3	★	3	9.525	4.76	1.2	3.81				
NEW NP-TNGA160404SE3	★	3	9.525	4.76	0.4	3.81				
NEW NP-TNGA160408SE3	★	3	9.525	4.76	0.8	3.81				
NEW NP-TNGA160412SE3	★	3	9.525	4.76	1.2	3.81				
NP-TNGA160404FS3	★	3	9.525	4.76	0.4	3.81				
NP-TNGA160408FS3	★	3	9.525	4.76	0.8	3.81				
NP-TNGA160412FS3	★	3	9.525	4.76	1.2	3.81				
NP-TNGA160404TS3	★	3	9.525	4.76	0.4	3.81				
NP-TNGA160408TS3	★	3	9.525	4.76	0.8	3.81				
NP-TNGA160412TS3	★	3	9.525	4.76	1.2	3.81				

MB4020

NEGATIVNÍ DESTIČKY

Objednáací kód	Sklad	Počet zubů	IC	S	RE	D1	Tvar	Geometrie
NEW NP-VNGA160404SF2	★	2	9.525	4.76	0.4	3.81	NEW PETIT CUT 	
NEW NP-VNGA160408SF2	★	2	9.525	4.76	0.8	3.81		
NEW NP-VNGA160404SE2	★	2	9.525	4.76	0.4	3.81		
NEW NP-VNGA160408SE2	★	2	9.525	4.76	0.8	3.81		
NP-VNGA160404FS2	★	2	9.525	4.76	0.4	3.81		
NP-VNGA160408FS2	★	2	9.525	4.76	0.8	3.81		
NP-VNGA160404TS2	★	2	9.525	4.76	0.4	3.81		
NP-VNGA160408TS2	★	2	9.525	4.76	0.8	3.81		
NEW NP-VNGA160408SE3	★	2	9.525	4.76	0.8	3.81		
NEW NP-VNGA160408FS3	★	2	9.525	4.76	0.8	3.81		
NEW NP-WNGA080408SF3	★	3	12.7	4.76	0.8	5.16	NEW PETIT CUT 	
NEW NP-WNGA080408SE3	★	3	12.7	4.76	0.8	5.16		

OZITIVNÍ DESTIČKY

Objednáací kód	Sklad	Počet zubů	IC	S	RE	D1	Tvar	Geometrie
NEW NP-VBGW110304SF2	★	2	6.35	3.18	0.4	2.85	NEW PETIT CUT 	
NEW NP-VBGW110308SF2	★	2	6.35	3.18	0.8	2.85		
NEW NP-VBGW110304SE2	★	2	6.35	3.18	0.4	2.85		
NEW NP-VBGW110308SE2	★	2	6.35	3.18	0.8	2.85		
NP-VBGW110304FS2	★	2	6.35	3.18	0.4	2.85		
NP-VBGW110308FS2	★	2	6.35	3.18	0.8	2.85		
NP-VBGW110304TS2	★	2	6.35	3.18	0.4	2.85		
NP-VBGW110308TS2	★	2	6.35	3.18	0.8	2.85		
NEW NP-VBGW160404SF2	★	2	9.525	4.76	0.4	4.43		
NEW NP-VBGW160408SF2	★	2	9.525	4.76	0.8	4.43		
NEW NP-VBGW160404SE2	★	2	9.525	4.76	0.4	4.43		
NEW NP-VBGW160408SE2	★	2	9.525	4.76	0.8	4.43		
NP-VBGW160404FS2	★	2	9.525	4.76	0.4	4.43		
NP-VBGW160408FS2	★	2	9.525	4.76	0.8	4.43		
NP-VBGW160404TS2	★	2	9.525	4.76	0.4	4.43		
NP-VBGW160408TS2	★	2	9.525	4.76	0.8	4.43		
CCGW060202FS	★	2	6.35	2.38	0.2	2.8		
CCGW060204FS	★	2	6.35	2.38	0.4	2.8		
CCGW060208FS	★	2	6.35	2.38	0.8	2.8		
CCGW09T304FS	★	2	9.525	3.97	0.4	4.4		
CCGW09T308FS	★	2	9.525	3.97	0.8	4.4		


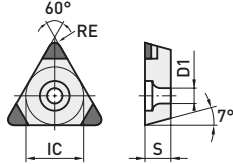

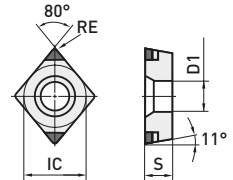

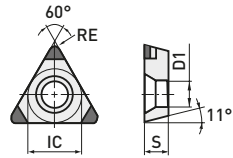
MB4020

OZITIVNÍ DESTIČKY

Objednáací kód	Sklad	Počet zubů	IC	S	RE	D1	Tvar	Geometrie
NEW NP-CCGW060202SF2	★	2	6.35	2.38	0.2	2.8	NEW PETIT CUT	
NEW NP-CCGW060204SF2	★	2	6.35	2.38	0.4	2.8		
NEW NP-CCGW060208SF2	★	2	6.35	2.38	0.8	2.8		
NEW NP-CCGW060202SE2	★	2	6.35	2.38	0.2	2.8		
NEW NP-CCGW060204SE2	★	2	6.35	2.38	0.4	2.8		
NEW NP-CCGW060208SE2	★	2	6.35	2.38	0.8	2.8		
NP-CCGW060202FS2	★	2	6.35	2.38	0.2	2.8		
NP-CCGW060204FS2	★	2	6.35	2.38	0.4	2.8		
NP-CCGW060208FS2	★	2	6.35	2.38	0.8	2.8		
NP-CCGW060202TS2	★	2	6.35	2.38	0.2	2.8		
NP-CCGW060204TS2	★	2	6.35	2.38	0.4	2.8		
NP-CCGW060208TS2	★	2	6.35	2.38	0.8	2.8		
NEW NP-CCGW09T302SF2	★	2	9.525	3.97	0.4	4.4		
NEW NP-CCGW09T304SF2	★	2	9.525	3.97	0.4	4.4		
NEW NP-CCGW09T308SF2	★	2	9.525	3.97	0.8	4.4		
NEW NP-CCGW09T302SE2	★	2	9.525	3.97	0.4	4.4		
NEW NP-CCGW09T304SE2	★	2	9.525	3.97	0.4	4.4		
NEW NP-CCGW09T308SE2	★	2	9.525	3.97	0.8	4.4		
NP-CCGW09T302FS2	★	2	9.525	3.97	0.2	4.4		
NP-CCGW09T304FS2	★	2	9.525	3.97	0.4	4.4		
NP-CCGW09T308FS2	★	2	9.525	3.97	0.8	4.4		
NP-CCGW09T302TS2	★	2	9.525	3.97	0.2	4.4		
NP-CCGW09T304TS2	★	2	9.525	3.97	0.4	4.4		
NP-CCGW09T308TS2	★	2	9.525	3.97	0.8	4.4		
DCGW070204FS	★	2	6.35	2.38	0.4	2.8		
DCGW070208FS	★	2	6.35	2.38	0.8	2.8		
NEW NP-DCGW070204SF2	★	2	6.35	2.38	0.4	2.8	NEW PETIT CUT	
NEW NP-DCGW070208SF2	★	2	6.35	2.38	0.8	2.8		
NEW NP-DCGW070204SE2	★	2	6.35	2.38	0.4	2.8		
NEW NP-DCGW070208SE2	★	2	6.35	2.38	0.8	2.8		
NP-DCGW070204FS2	★	2	6.35	2.38	0.4	2.8		
NP-DCGW070208FS2	★	2	6.35	2.38	0.8	2.8		
NP-DCGW070204TS2	★	2	6.35	2.38	0.4	2.8		
NP-DCGW070208TS2	★	2	6.35	2.38	0.8	2.8		
NEW NP-DCGW11T302SF2	★	2	9.525	3.97	0.2	4.4		
NEW NP-DCGW11T304SF2	★	2	9.525	3.97	0.4	4.4		
NEW NP-DCGW11T308SF2	★	2	9.525	3.97	0.8	4.4		
NEW NP-DCGW11T302SE2	★	2	9.525	3.97	0.2	4.4		
NEW NP-DCGW11T304SE2	★	2	9.525	3.97	0.4	4.4		
NEW NP-DCGW11T308SE2	★	2	9.525	3.97	0.8	4.4		
NP-DCGW11T302FS2	★	2	9.525	3.97	0.2	4.4		
NP-DCGW11T304FS2	★	2	9.525	3.97	0.4	4.4		
NP-DCGW11T308FS2	★	2	9.525	3.97	0.8	4.4		
NP-DCGW11T302TS2	★	2	9.525	3.97	0.2	4.4		
NP-DCGW11T304TS2	★	2	9.525	3.97	0.4	4.4		
NP-DCGW11T308TS2	★	2	9.525	3.97	0.8	4.4		
TCGW090204FS	★	3	5.56	2.38	0.4	2.5		
TCGW090208FS	★	3	5.56	2.38	0.8	2.5		
TCGW110204FS	★	3	6.35	2.38	0.4	2.8		
TCGW110208FS	★	3	6.35	2.38	0.8	2.8		

MB4020

OZITIVNÍ DESTIČKY

Objednáací kód	Sklad	Počet zubů	IC	S	RE	D1	Tvar	Geometrie		
NEW NP-TCGW110204SF3	★	3	6.35	2.38	0.4	2.8				
NEW NP-TCGW110208SF3	★	3	6.35	2.38	0.8	2.8				
NEW NP-TCGW110204SE3	★	3	6.35	2.38	0.4	2.8				
NEW NP-TCGW110208SE3	★	3	6.35	2.38	0.8	2.8				
NP-TCGW110204FS3	★	3	6.35	2.38	0.4	2.8				
NP-TCGW110208FS3	★	3	6.35	2.38	0.8	2.8				
NP-TCGW110204TS3	★	3	6.35	2.38	0.4	2.8				
NP-TCGW110208TS3	★	3	6.35	2.38	0.8	2.8				
NEW NP-CPGB080202SE2	★	2	7.94	2.38	0.2	3.5				
NEW NP-CPGB080204SE2	★	2	7.94	2.38	0.4	3.5				
NP-CPGB080202FS2	★	2	7.94	2.38	0.2	3.5				
NP-CPGB080204FS2	★	2	7.94	2.38	0.4	3.5				
NEW NP-CPGB090302SE2	★	2	9.525	3.18	0.2	4.5				
NEW NP-CPGB090304SE2	★	2	9.525	3.18	0.4	4.5				
NEW NP-CPGB090308SE2	★	2	9.525	3.18	0.8	4.5				
NP-CPGB090302FS2	★	2	9.525	3.18	0.2	4.5				
NP-CPGB090304FS2	★	2	9.525	3.18	0.4	4.5				
NP-CPGB090308FS2	★	2	9.525	3.18	0.8	4.5				
NEW NP-TPGB090202SF3	★	3	5.56	2.38	0.2	2.9				
NEW NP-TPGB090204SF3	★	3	5.56	2.38	0.4	2.9				
NEW NP-TPGB090202SE3	★	3	5.56	2.38	0.2	2.9				
NEW NP-TPGB090204SE3	★	3	5.56	2.38	0.4	2.9				
NP-TPGB090202FS3	★	3	5.56	2.38	0.2	2.9				
NP-TPGB090204FS3	★	3	5.56	2.38	0.4	2.9				
NEW NP-TPGB110302SF3	★	3	6.35	3.18	0.2	3.4				
NEW NP-TPGB110304SF3	★	3	6.35	3.18	0.4	3.4				
NEW NP-TPGB110308SF3	★	3	6.35	3.18	0.8	3.4				
NEW NP-TPGB110302SE3	★	3	6.35	3.18	0.2	3.4				
NEW NP-TPGB110304SE3	★	3	6.35	3.18	0.4	3.4				
NEW NP-TPGB110308SE3	★	3	6.35	3.18	0.8	3.4				
NP-TPGB110302FS3	★	3	6.35	3.18	0.2	3.4				
NP-TPGB110304FS3	★	3	6.35	3.18	0.4	3.4				
NP-TPGB110308FS3	★	3	6.35	3.18	0.8	3.4				

DOPORUČENÉ ŘEZNÉ PODMÍNKY

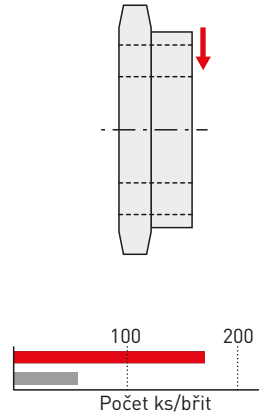
Řezné podmínky pro plné čelo

Obrobek	Způsob obrábění	Vc (m/min)					f (mm/ot)	ap (mm)	Řezná kapalina
		100	150	200	250	300			
Všeobecné slinuté slitiny	Soustružení	[Red bar from 100 to 250]					-0.2	-0.3 [-2.0]	Suché, mokré
Vysokopevnostní slinuté slitiny	Soustružení	[Red bar from 100 to 150]					-0.2	-0.3 [-2.0]	Suché, mokré
Kalené slinuté slitiny	Soustružení	[Red bar from 100 to 100]					-0.2	-0.3 [-2.0]	Suché, mokré

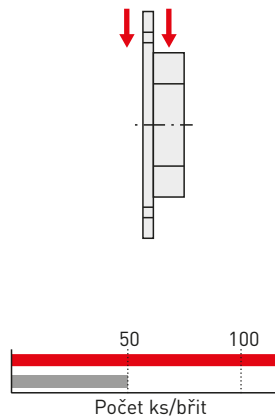
Obrobek	Způsob obrábění	Vc (m/min)					f (mm/ot)	ap (mm)	Řezná kapalina
		250	500	750	1000	1250			
Litina	Soustružení	[Red bar from 250 to 750]					-0.4	-0.5 [-2.0]	Suché, mokré
	Frézování	[Red bar from 500 to 1000]					-0.15	-0.5 [-2.0]	Suché

PŘÍKLADY POUŽITÍ

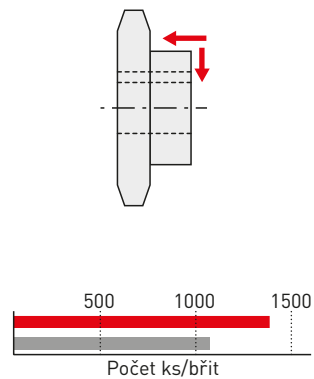
Destička	NP-TNGA160404TS3
Obrobek	Cementovaná a kalená slitina. Přerušované čelní obrábění.
Součást	Součásti variabilního ventilu
Řzná rychlost (m/min)	140
Posuv (mm/ot)	0.05
Hloubka řezu (mm)	0.15
Řzná kapalina	Mokrý obrábění
Výsledky	Konvenční destička PKNB dosáhla konce životnosti po obrobení 50 dílů vzhledem k tvorbě otřepů. Destička MB4020 dosáhla delší životnosti nástroje obrobením až 170 dílů.



Destička	NP-TNGA160408TS3
Obrobek	Cementovaná a kalená slitina. Přerušované obrábění příruby a čel.
Součást	Součásti variabilního ventilu
Řzná rychlost (m/min)	110
Posuv (mm/ot)	0.1
Hloubka řezu (mm)	0.05
Řzná kapalina	Suchý obrábění
Výsledky	Konvenční nástrojový materiál vykazoval nestabilní životnost nástroje po obrobení 20 – 50 dílů. Destička MB4020 umožnila díky delší životnosti nástroje stabilní obrábění více než 120 dílů.



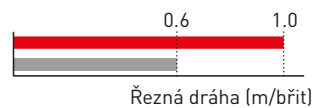
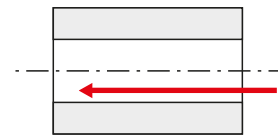
Destička	NP-CNGA120404FS2
Obrobek	Všeobecná slinutá slitina. Vnější přerušované čelní obrábění.
Součást	Součásti ozubeného kola
Řzná rychlost (m/min)	150
Posuv (mm/ot)	0.1-0.15
Hloubka řezu (mm)	0.2
Řzná kapalina	Suchý obrábění
Výsledky	Destička MB4020 umožnila dosáhnout kvalitního konečného povrchu po obrobení 1400 dílů ve srovnání s pouze 1100 díly u konvenčního nástrojového materiálu.



PŘÍKLADY POUŽITÍ

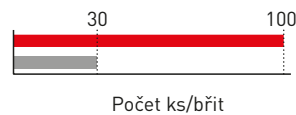
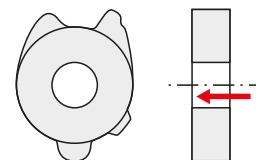
Destička	CCGW060204FS
Obrobek	Vnitřní soustružení (G5 Hv1180)
Součást	Karbidová zápustka
Řzná rychlost (m/min)	30
Posuv (mm/ot)	0.05
Hloubka řezu (mm)	0.15
Řzná kapalina	Suché obrábění

Výsledky
Ve srovnání s konvenčními výrobky dosáhla destička MB4020 1,6krát delší životnosti nástroje na břit.



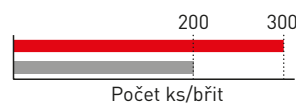
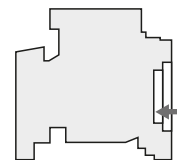
Destička	CCGW09T304FS
Obrobek	Vnitřní soustružení (FCD450)
Součást	Držák ložiska
Řzná rychlost (m/min)	250
Posuv (mm/ot)	0.12
Hloubka řezu (mm)	0.2
Řzná kapalina	Mokrý obrábění

Výsledky
Odolnost proti tření umožnila dosáhnout ve srovnání s konvenčními výrobky 3násobné životnosti nástroje.



Destička	CCGW060204FS
Obrobek	Vnitřní soustružení (FCD250)
Součást	Kliková skříň
Řzná rychlost (m/min)	400→450
Posuv (mm/ot)	0.30→0.37
Hloubka řezu (mm)	0.13
Řzná kapalina	Mokrý obrábění

Výsledky
Destička MB4020 umožnila vysoce účinné obrábění a dosáhla 1,5násobné životnosti nástroje ve srovnání s konvenčními výrobky.



POZNÁMKY

A series of horizontal dashed lines for writing notes.

GERMANY

MMC HARTMETALL GMBH
Comeniusstr. 2 . 40670 Meerbusch
Phone +49 2159 91890 . Fax +49 2159 918966
Email admin@mmchg.de

U.K.

MMC HARDMETAL U.K. LTD.
Mitsubishi House . Galena Close . Tamworth . Staffs. B77 4AS
Phone +44 1827 312312 . Fax +44 1827 312314
Email sales@mitsubishicarbide.co.uk

SPAIN

MITSUBISHI MATERIALS ESPAÑA, S.A.
Calle Emperador 2 . 46136 Museros /Valencia
Phone +34 96 1441711 . Fax +34 96 1443786
Email mme@mmevalencia.com

FRANCE

MMC METAL FRANCE S.A.R.L.
6, Rue Jacques Monod . 91400 Orsay
Phone +33 1 69 35 53 53 . Fax +33 1 69 35 53 50
Email mmfsales@mmc-metal-france.fr

POLAND

MMC HARDMETAL POLAND SP. Z O.O
Al. Armii Krajowej 61 . 50-541 Wrocław
Phone +48 71335 1620 . Fax +48 71335 1621
Email sales@mitsubishicarbide.com.pl

RUSSIA

MMC HARDMETAL RUSSIA OOO LTD.
Electrozavodskaya St. 24 . build. 3 . Moscow . 107023
Phone +7 495 725 58 85 . Fax +7 495 981 39 79
Email info@mmc-carbide.ru

ITALY

MMC ITALIA S.R.L.
Via Montefeltro 6/A . 20156 Milano
Phone +39 0293 77031 . Fax +39 0293 589093
Email info@mmc-italia.it

TURKEY

MMC HARTMETALL GMBH ALMANYA - İZMİR MERKEZ ŞUBESİ
Adalet Mahallesi Anadolu Caddesi No: 41-1 . 15001 35580 Bayraklı /İzmir
Phone +90 232 5015000 . Fax +90 232 5015007
Email info@mmchg.com.tr

DISTRIBUCE:

□

□

L

┘

